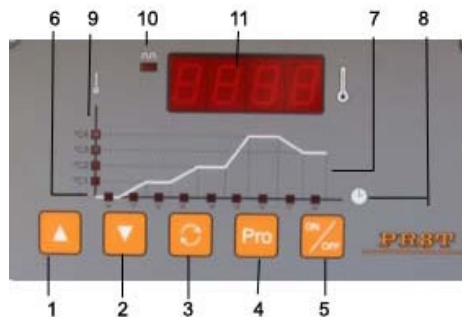


DESCRIPCIÓN DEL FRENTE



- (1) **TECLA DE AUMENTAR.** Utilizada para aumentar los valores seleccionados en la programación. En marcha permite visualizar la consigna actual.
- (2) **TECLA DE DISMINUIR.** Utilizada para disminuir los valores seleccionados en la programación. En marcha permite visualizar la consigna actual.
- (3) **TECLA DE FUNCION.** Tecla para pasar al siguiente dato cuando se está programando o viendo el programa. En marcha permite visualizar el tiempo que falta para terminar el paso actual.
- (4) **TECLA “Pro”.** Tecla de selección de programa.
- (5) **TECLA DE MARCHA-PARO.** Tecla para pasar de MARCHA a PARO o viceversa, se deberá pulsar la tecla (on-off) durante dos segundos. También pulsando brevemente sirve como tecla de escape para salir de una situación de programación o para reconocer el fin de un programa (eliminar el mensaje de “FIN”).
- (6) **PILOTO “te”.** Piloto de tiempo de espera. Será el tiempo que deberá de transcurrir hasta el inicio de la cocción. Para la puesta en marcha en el acto introducir “00.00”. Contador desde “00.00” hasta “99.59” (los nº anteriores al punto son horas y los posteriores minutos).
- (7) **PILOTOS “t1-t3-t5-t7”.** Pilotos de tiempo de pendiente en subida o bajada.
- (8) **PILOTOS “t2-t4-t6-t8”.** Pilotos de tiempo de mantenimiento.
- (9) **PILOTOS “°C1-C2-C3-C4”.** Pilotos de temperatura a alcanzar en los distintos tramos.
- (10) **PILOTO DE RESISTENCIAS.** Muestra la situación de las resistencias de calor accionadas.
- (11) **DISPLAY PARA LA TEMPERATURA Y PARAMETROS.** Display digital de 4 dígitos rojos para la indicación de la temperatura real del horno. Cuando se está en programación se indican diferentes mensajes y parámetros.

FUNCIONAMIENTO

Cuando el programador está en estado de **PARO**, el display muestra el valor de la temperatura real del horno y todos los pilotos del gráfico en estado intermitente.

Cuando se entra en programación, el display muestra el valor que se está programando y en el gráfico se indica intermitentemente cual es el paso que se está programando.

El programa se pondrá en **MARCHA** actuando sobre la tecla (on-off) durante dos segundos. El gráfico de pilotos muestra la situación del programa por el encendido del piloto correspondiente al paso en ejecución. También dispone de un piloto led que indica el estado de las resistencias de calentamiento.

El programa consta de un tiempo de espera, cuatro tiempos de mantenimiento y cuatro pendientes controladas por tiempo y temperatura.

El programa se ejecuta siempre desde la temperatura real del horno de ese instante en el gráfico hacia delante, y se darán por hechos los pasos anteriores excepto el tiempo de espera y el mantenimiento.

Al arrancar el programa ó después de un corte en la alimentación, la consigna inicial de arranque corresponde con la temperatura media en ese instante.

Si durante la ejecución del programa se produce un corte de alimentación en las pendientes de subida o en el mantenimiento, el programa continuará si la temperatura del horno no disminuye más de 50 °C respecto del valor que había antes del corte. Si la diferencia es mayor, cuando retorne la alimentación, el programa será abortado pasando a situación de PARO. Esta situación dará lugar al mensaje de "FrEd" (fallo de red) hasta que se pulse una tecla.

El programa finaliza automáticamente cuando se alcanza la temperatura programada en el ultimo paso y se cumple el ultimo tiempo de mantenimiento o cuando el operador pare el control manualmente actuando sobre la tecla (on-off) durante dos segundos.

Una vez terminado todo el programa, (cuando se cumpla el ultimo tiempo de mantenimiento) el regulador se coloca en PARO y muestra el mensaje de "Fin". Se puede visualizar el descenso de la temperatura pulsando brevemente la tecla (on-off).

PROGRAMACION

El programador sólo puede ser modificado y guardado en memoria siempre que el regulador esté en **PARO**. Si está en **MARCHA** solo se podrán ver los valores sin posibilidad de modificación.

- SELECCIÓN DE PROGRAMA: Pulsar la tecla "Pro" (4) para seleccionar el nº de programa a modificar. Pulsando repetidas veces se cambia a los diferentes programas de 1 a 9. El display (11) muestra el mensaje "P1" para indicar que se entra en el programa nº 1.
- SELECCIÓN DE TIEMPO DE ESPERA (INICIO COCCIÓN): Pulsar la tecla de función (3), el piloto de tiempo de espera (6) se ilumina intermitentemente y el display (11) muestra el valor del tiempo de espera. Con las teclas de aumento (1) y disminución (2), seleccionar el tiempo deseado para el encendido retardado del horno hasta un máximo de 99h. 59min.
- Al presionar la tecla de función (3) se salva el dato en memoria y se pasa al siguiente paso.
- SELECCIÓN DEL TIEMPO DEL 1º SEGMENTO: El display (11) muestra el valor del tiempo del primer segmento. Con las teclas de aumento (1) y disminución (2), seleccionar el tiempo deseado de subida.
- Al presionar la tecla de función (3) se salva el dato en memoria y se pasa al siguiente paso.
- SELECCIÓN DE LA TEMPERATURA DE 1º SEGMENTO: El display (11) muestra el valor de la temperatura del primer segmento. Modificar mediante las teclas (1 y 2).
- Al presionar la tecla de función (3) se salva el dato en memoria y se pasa al siguiente paso.

Seguir los mismos pasos para el resto de segmentos del programa.

Si se desea salir de programación pulsar la tecla (on-off), también al cabo de un tiempo (30 segundos) de no actuar sobre alguna tecla, se vuelve a situación normal.

En los valores de pendiente o de tiempo, tener en cuenta que se puede seleccionar el mensaje de "FrEE" que significa libre y el horno evolucionará libremente (a plena potencia) en las pendientes o se mantendrá indefinidamente en el mantenimiento hasta que sea parado manualmente con la tecla (on-off).

MENSAJES

"P1-9" - Entrada en programa nº1-9.

"FrEE" - Tiempo libre.

"Fin" - Programa finalizado. Para visualizar la temperatura real del horno, pulsar brevemente la tecla (on-off).

"bro" - Rotura del termopar.

"FrEd" - Fallo de red.

"Turn" - Polaridad del termopar invertida.

INICIO DE COCCION

- Seleccionar nº de programa con la tecla "PRO" y pulsar "on/off" para salir de programación.
- Iniciar el programa pulsando durante dos segundos la tecla (on-off).

INTERRUPCION DE COCCION

- Para finalizar una cocción manualmente en caso de **ANULAR** la cocción, pulsar durante dos segundos la tecla (on-off) hasta que los pilotos del gráfico del programador se iluminen intermitentemente.

OBSERVACIONES

- Para repetir una cocción, únicamente tienen que pulsar la tecla (on-off) durante dos segundos, habiendo escogido el nº de programa deseado.
- Es conveniente, antes de iniciar una cocción, repasar los datos memorizados del programa mediante la tecla circular (3).
- Recuerde tener el programador en estado de PARO para su programación, de lo contrario no aceptará modificaciones en el programa.