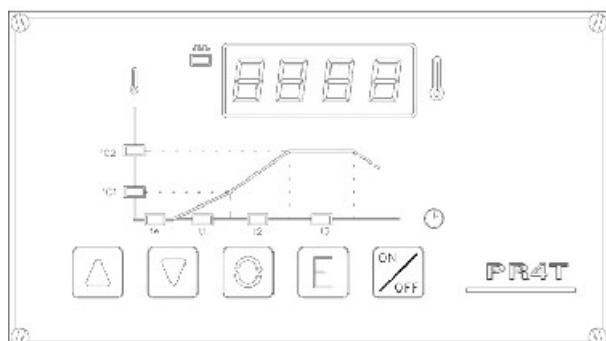


## DESCRIPCIÓN DEL FRENTE



- (1) TECLA DE AUMENTAR. Utilizada para aumentar los valores seleccionados en la programación. En marcha permite visualizar el tiempo que falta para terminar el paso actual.
- (2) TECLA DE DISMINUIR. Utilizada para disminuir los valores seleccionados en la programación. En marcha permite visualizar la consigna actual.
- (3) TECLA DE FUNCION. Tecla para pasar al siguiente dato cuando se está programando o viendo el programa.
- (4) TECLA DE ENTRADA. Cuando se modifica un dato cualquiera, este se muestra intermitente y no es operativo hasta que sea salvado en memoria. Esto se consigue al pulsar la tecla de entrada (E).
- (5) TECLA DE MARCHA-PARO. Tecla para pasar de MARCHA a PARO o viceversa, se deberá pulsar la tecla (on-off) durante dos segundos. También pulsando brevemente sirve como tecla de escape para salir de una situación de programación o para reconocer el fin de un programa (eliminar el mensaje de "FIN").
- (6) PILOTO "t<sub>e</sub>". Piloto de tiempo de espera. Será el tiempo que deberá de transcurrir hasta el inicio de la cocción. Para la puesta en marcha en el acto introducir "00.00". Contador desde "00.00" hasta "99.59" (los nº anteriores al punto son horas y los posteriores minutos)
- (7) PILOTO "t<sub>1</sub>". Piloto de tiempo de la 1ª pendiente o secado. Tiempo a contar desde la temperatura de puesta en marcha hasta la 1ª temperatura de secado.
- (8) PILOTO "t<sub>2</sub>". Piloto de tiempo de la 2ª pendiente o final. A contar desde la temperatura final de la 1ª pendiente hasta la temperatura máxima de la cocción. Para una subida rápida (a plena potencia), introducir tiempo "frEE".
- (9) PILOTO "t<sub>3</sub>". Piloto de tiempo de mantenimiento. El tiempo que deberá de estar el horno a temperatura final de cocción.
- (10) PILOTO "C<sub>1</sub>". Piloto de temperatura de la 1ª pendiente o secado. La temperatura final de la 1ª pendiente (en °C).
- (11) PILOTO "C<sub>2</sub>". Piloto de temperatura de la segunda pendiente o final. La temperatura máxima de la cocción a realizar.
- (12) PILOTO DE RESISTENCIAS. Muestra la situación de las resistencias de calor accionadas.
- (13) DISPLAY PARA LA TEMPERATURA Y PARAMETROS. Display digital de 4 dígitos rojos para la indicación de la temperatura real del horno. Cuando se está en programación se indican diferentes mensajes y parámetros.

## FUNCIONAMIENTO

Cuando el programador está en estado de **PARO**, el display muestra el valor de la temperatura real del horno y todos los pilotos del gráfico en estado intermitente.

Cuando se entra en programación, el display muestra el valor que se está programando y en el gráfico se indica intermitentemente cual es el paso que se está programando.

El programa se pondrá en **MARCHA** actuando sobre la tecla (on-off) durante dos segundos. El gráfico de seis pilotos muestra la situación del programa por el encendido del piloto correspondiente al paso en ejecución. También dispone de un piloto led que indica el estado de las resistencias de calentamiento.

El programa consta de un tiempo de espera, un tiempo de mantenimiento y dos pendientes controladas por tiempo y temperatura.

El programa se ejecuta siempre desde la temperatura real del horno de ese instante en el gráfico hacia delante, y se darán por hechos los pasos anteriores excepto el tiempo de espera y el mantenimiento.

Al arrancar el programa ó después de un corte en la alimentación, la consigna inicial de arranque corresponde con la temperatura media en ese instante.

Si durante la ejecución del programa se produce un corte de alimentación en las pendientes de subida o en el mantenimiento, el programa continuará si la temperatura del horno no disminuye más de 50 °C respecto del valor que había antes del corte. Si la diferencia es mayor, cuando retorne la alimentación, el programa será abortado pasando a situación de PARO. Esta situación dará lugar al mensaje de "FrEd" (fallo de red) hasta que se pulse una tecla.

Tener en cuenta que la consigna de la primera pendiente que corresponde a °C1 siempre es menor que la consigna °C2, y no se puede editar un valor de consigna de la primera pendiente mayor que la consigna de la segunda pendiente.

El programa finaliza automáticamente cuando se alcanza la temperatura programada en el último paso y se cumple el tiempo de mantenimiento o cuando el operador pare el control manualmente actuando sobre la tecla (on-off) durante dos segundos.

Una vez terminado todo el programa, (cuando se cumpla el tiempo de mantenimiento) el regulador se coloca en PARO y muestra el mensaje de "Fin". Se puede visualizar el descenso de la temperatura pulsando brevemente la tecla (on-off).

## PROGRAMACION

**El programador sólo puede ser modificado y guardado en memoria siempre que el regulador esté en PARO. Si está en MARCHA solo se podrán ver los valores sin posibilidad de modificación.**

Pulsar la **tecla circular (3)** para entrar a modificar los valores del programa. El display mostrará el mensaje de "Pro" para indicarnos que vamos a entrar en programación. Al pulsar otra vez la **tecla circular (3)** estaremos en programación. El piloto de **tiempo de espera (6)** se ilumina intermitentemente y el display muestra el valor del tiempo de espera. Con las **teclas de aumento (1) y disminución (2)**, seleccionar el tiempo deseado para el encendido retardado del horno hasta un máximo de 99h. 59min. El valor modificado será mostrado intermitentemente para después presionar la **tecla E (4)** para salvar el dato en memoria.

Para ir a otro paso, pulsar la **tecla circular (3)** y el siguiente **piloto del gráfico (7)** se iluminará intermitentemente repitiéndose el procedimiento.

Si se desea salir de programación pulsar la **tecla (on-off)**, también al cabo de un tiempo (30 segundos) de no actuar sobre alguna tecla, se vuelve a situación normal.

En los valores de pendiente o de tiempo, tener en cuenta que se puede seleccionar el mensaje de "**FrEE**" que significa libre y el horno evolucionará libremente (a plena potencia) en las pendientes o se mantendrá indefinidamente en el mantenimiento hasta que sea parado manualmente con la **tecla (on-off)**.

## MENSAJES

"Pro" - Entrada en programación.

"FrEE" - Tiempo libre.

"Fin" - Programa finalizado. Para visualizar la temperatura real del horno, pulsar brevemente la tecla (on-off).

"bro" - Termopar roto.

"FrEd" - Fallo de red.

"Turn" - Polaridad del termopar invertida.

## INTERRUPCION DE COCCION:

- Para finalizar una cocción manualmente en caso de **ANULAR** la cocción, pulsar durante dos segundos la **tecla (on-off)** hasta que los pilotos del gráfico del programador se iluminen intermitentemente.

## **OBSERVACIONES**

- Para repetir una cocción, únicamente tienen que pulsar la tecla (on-off) durante dos segundos.
- Es conveniente, antes de iniciar una cocción, repasar los datos memorizados en el programador mediante la tecla circular (3). El programador guarda en memoria el último programa memorizado.
- Recuerde tener el programador en estado de PARO para su programación, de lo contrario no aceptará modificaciones en el programa.