



Con el programador TECNÓ-PIRO se pueden realizar las cocciones totalmente automáticas, (puesta en marcha, secado, cocción, mantenimiento y cierre y apertura de chimenea). Su programación es muy sencilla, basta seguir los pasos marcados en el gráfico.

Tramo 0 – Tiempo de puesta en marcha
Tramo 2 – 2ª Curva de secado
Palié – mantenimiento

Tramo 1 – 1ª Curva de secado
Tramo 3 – Curva de cocción

Los pasos son los siguientes:

PRIMERO: Pulsar la tecla ON-OFF para poner en marcha. Se encienden los dígitos y pilotos.

SEGUNDO: Pulsar la tecla circular hasta que se encienda el piloto situado en el tramo 1 y el de temperatura.

TERCERO: Una vez encendidos, pulsar las teclas triangulares para seleccionar la temperatura de secado (Vértice superior aumenta, vértice inferior disminuye). *400*.

CUARTO: Una vez seleccionada la temperatura pulsar la tecla E, inmediatamente se encenderá el piloto del tiempo. Seleccionarlo de la misma forma, *03.00* y pulsar nuevamente la tecla E. Automáticamente se encenderá el piloto del tramo 2.

QUINTO: Repetir la misma operación seleccionando *600* en la temperatura y *02.00* en el tiempo, pulsando siempre la tecla E para introducir los datos en el programa. Automáticamente saltará el tramo 3.

SEXTO: En el tramo se selecciona la temperatura final de cocción *1000* y *00.00* en el tiempo si se desea alcanzar la temperatura en el mínimo tiempo posible. Siempre para memorizar los datos deberá pulsar la tecla E. Saltando automáticamente al tramo de palié.

SÉPTIMO: Palié, tiempo de mantenimiento, seleccionar tiempo *00.30* si deseamos efectuarlo o *00.00* si queremos paro total al alcanzar la temperatura de cocción. Al introducirlo en memoria tecla E, se encenderá el piloto .

OCTAVO: Seleccionar en éste momento la temperatura de cambio de lama (MÁXIMA POTENCIA) y pulsar la tecla E, seguidamente se apagará éste piloto pero permanecerá el de temperatura encendido, aquí se seleccionará la misma temperatura.

NOVENO: Tramo 0, sirve para seleccionar mediante las mismas teclas el tiempo de espera para la entrada en funcionamiento del horno. Seleccionar *00.00* si queremos que se ponga en marcha en éste momento. Esta operación es la última del programa ya que al pulsar la tecla E se apagan los pilotos de tiempo y temperatura y entra en funcionamiento.

OBSERVACIONES:

- Para iniciarse la cocción, deberán estar los pilotos de tiempo y temperatura apagados, únicamente quedará encendido el piloto del tramo 0 si hemos seleccionado tiempo de espera o el del tramo 1 si hemos seleccionado *00.00* . Al cabo de unos instantes se encenderá el de resistencias, demorando su encendido con relación a la temperatura programada en la primera rampa y la que en ese momento indique el pirómetro.
- Para repetir una cocción, se ha de repasar el programa mediante la tecla circular, sólo si se varía algún tramo pulsar la tecla E para memorizarlo y así llegar al tramo 0 donde se seleccionará el tiempo. Al pulsar la tecla E inicia una nueva cocción.
- Durante una cocción se puede modificar cualquier tramo en el momento que se desee, basta con pulsar la tecla circular hasta el tramo que se desee modificar, cambiar el tiempo o temperatura y sólo en éste tramo pulsar la tecla E, saliendo del programa mediante la circular hasta después del tramo 0, donde se irá automáticamente al tramo de cocción.

TODOS LOS DATOS SELECCIONADOS ENTRE * * SON EJEMPLOS.